

**Xuzhou Hengxing Jinqiao Machinery
Technology Co., Ltd**

ETB34EJ

**САМОХОДНАЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ
ПОДЪЁМНАЯ ПЛАТФОРМА**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Ноябрь 2024 г.

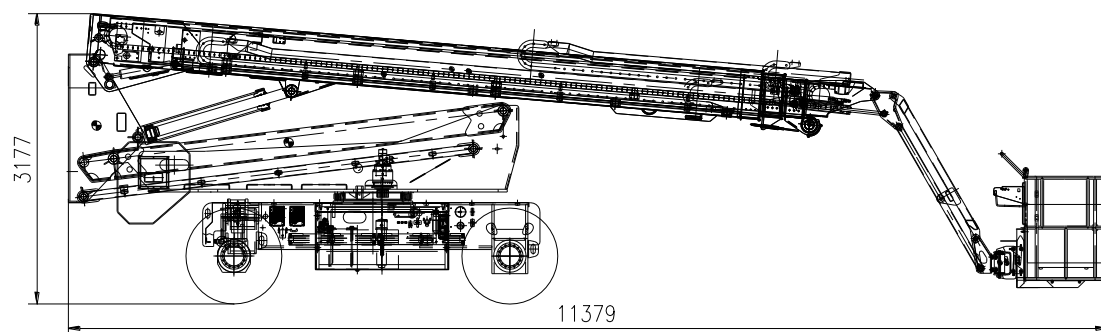
Содержание

1. Основные технические параметры	2
2. Габаритный чертёж ЕТВ34ЕJ	3
3. Диаграмма рабочей зоны ЕТВ34ЕJ.....	3
4. Технические характеристики	4

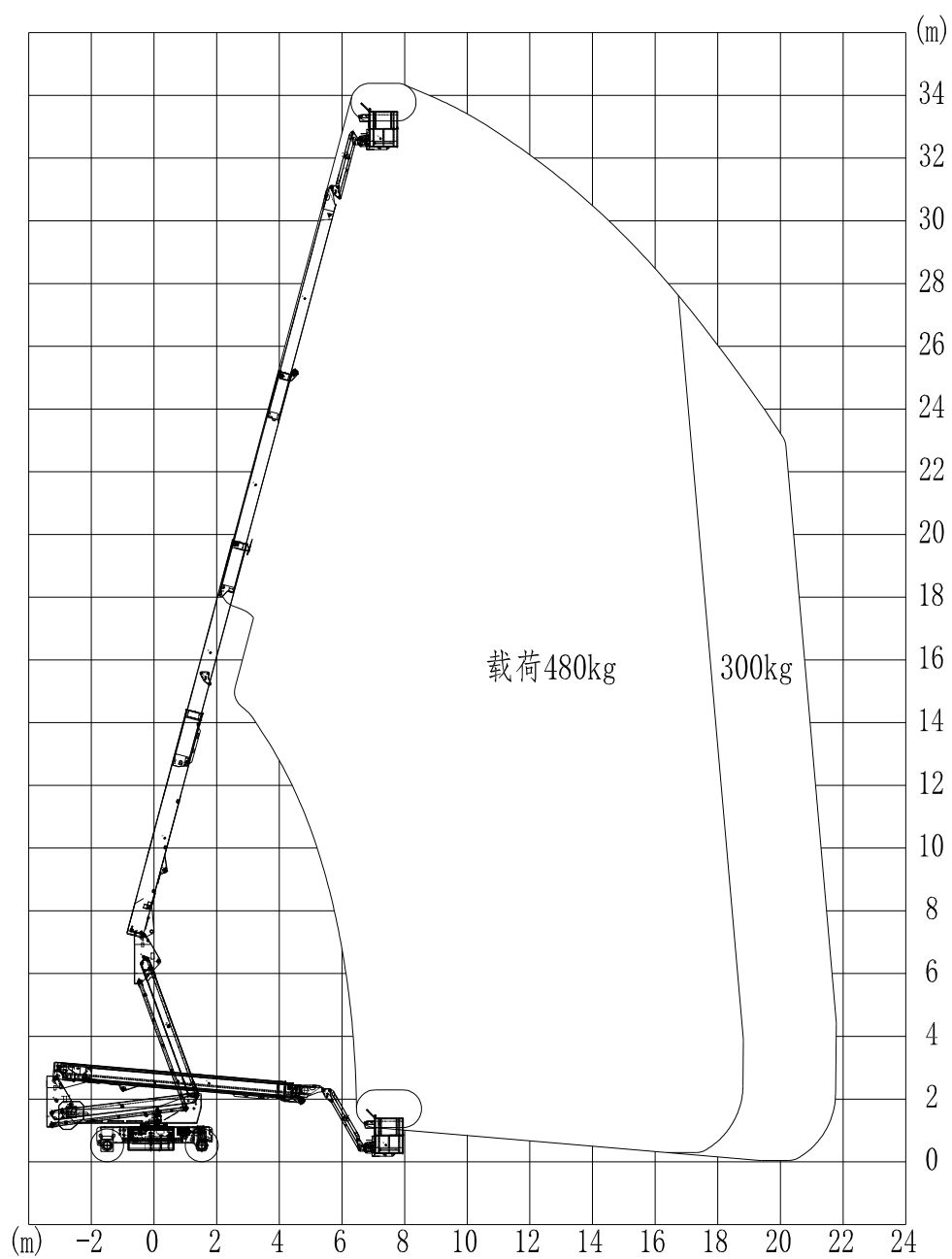
1. Основные технические параметры

№ п/п	Наименование	Технические характеристи ки
1	Максимальная рабочая высота м	34.2
2	Максимальная высота платформы м	32.2
3	Максимальный горизонтальный вылет м	21.6
4	Грузоподъёмность при ограниченном вылете кг	480
5	Грузоподъёмность при неограниченном вылете кг	300
6	Длина в транспортном положении м	11.38
7	Ширина м	2.58
8	Высота в транспортном положении м	3.17
9	Колёсная база м	3
10	Дорожный просвет в средней части шасси м	0.34
11	Размер платформы (Д×Ш) м	2.44*0.91
12	Внутренний радиус поворота м	3.59
13	Внешний радиус поворота м	5.59
14	Скорость движения в сложенном положении км/ч	5
15	Скорость движения в поднятом положении км/ч	1.1
16	Максимальный преодолеваемый уклон	24° (45%)
17	Типоразмер цельнолитых шин	385/65-22.5
18	Скорость вращения поворотной платформы об/мин	0~0.8
19	Вращение поворотной платформы (не прерывное)	360°
20	Выравнивание платформы	автоматически
21	Вращение платформы	± 90°
22	Объём гидравлического бака	150 л
23	Общая масса кг	17000
24	Напряжение управления В	12
25	Тип привода и рулевого управления	4×4×2
26	Приводной электродвигатель	4×4кВ
27	Электродвигатель масляного насоса	23 кВ
28	Аккумуляторная батарея	80/520 В/Ач
29	Зарядное устройство	80В/60А

2. Габаритный чертёж ЕТВ34ЕJ



3. Диаграмма рабочей зоны ЕТВ34ЕJ



4. Технические характеристики

4.1 Общие положения

- Машина способна адаптироваться к специфическим условиям эксплуатации, то есть может работать во влажной, коррозионно-активной, запылённой среде, а также при высоких и низких температурах.
- Машина оснащена функцией самоходного передвижения и может перемещаться с высокой или низкой скоростью в различных рабочих состояниях. При выполнении работ на высоте один оператор может управлять машиной и последовательно выполнять подъём, опускание, движение вперёд и назад, поворот, вращение и другие операции. По сравнению с традиционными гидравлическими платформами это значительно повышает эффективность работы, сокращает количество операторов и снижает трудоёмкость.

4.2 Стрела

- В головной части стрелы, на штоках гидроцилиндров и в других узлах предусмотрены пыле- и пескозащитные устройства.

4.3 Поворотная платформа

- На нижней раме и поворотной платформе предусмотрены места для крепления подъёмных проушин, что облегчает выполнение подъёмно-транспортных операций.
- Рабочая корзина оснащена функцией автоматического выравнивания; угол наклона рабочей корзины относительно горизонтальной плоскости не превышает 1,5°.

4.4 Настройки безопасности

- Машина оснащена двумя пультами управления: нижним пультом управления с земли и верхним пультом управления на платформе. Переключение между пультами осуществляется с помощью переключателя направления / выбора режима управления. При использовании верхнего пульта нижний пульт блокируется.
- Выдвижение, изменение вылета и поворот стрелы выполняются плавно; система оснащена устройствами демпфирования / буферизации.
- Электрическая самоходная коленчатая подъёмная платформа оснащена электронной тормозной системой и механическим стояночным тормозом. Управление простое, безопасное и надёжное. Рабочий тормоз имеет функцию автоматической компенсации износа; тормоза — дискового типа.
- На платформе установлен педальный выключатель: управление возможно только при нажатой педали.

-
- Если машина установлена на поверхности с уклоном более 5°, движения стрелы ограничиваются.
 - Все гидроцилиндры оснащены балансировочными клапанами или гидрозамками, предотвращающими самопроизвольное движение цилиндров. Соединение гидроцилиндров с балансировочными клапанами и гидрозамками выполнено жёстким.

4.5 Электрическая система

- Применяется система управления на базе PLC и CAN-шины, что упрощает электрическую схему и облегчает техническое обслуживание и ремонт. Используются металлические авиационные разъёмы; степень защиты достигает IP65.
- Телескопирование стрелы, изменение вылета, поворот, а также передвижение платформы осуществляются с помощью электрогидравлического пропорционального управления, что обеспечивает бесступенчатое регулирование скорости.
- Во время выполнения операций оборудование подаёт световую и звуковую сигнализацию.
- На верхнем и нижнем пультах управления предусмотрены кнопки аварийной остановки. При возникновении нештатной ситуации оператор может быстро отключить питание, чтобы предотвратить дальнейшее движение платформы.
- Нижний пульт управления оснащён дисплеем, верхний пульт управления — индикатором неисправностей.
- Пульты управления на платформе и на шасси оснащены защитными кожухами.
- Все операции выполняются с рабочей платформы с помощью джойстика управления. Двигатель имеет бесступенчатое регулирование скорости, что эффективно продлевает срок службы аккумуляторной батареи и двигателя; двигатель потребляет энергию только во время работы. При любом положении стрелы рабочая платформа может безопасно передвигаться, при этом скорость движения уменьшается по мере увеличения высоты подъёма.
- Машина оснащена интеллектуальной системой зарядки с полностью автоматическим зарядным устройством. Зарядное устройство автоматически выполняет весь процесс зарядки и прекращает зарядку после полного заряда аккумуляторной батареи.

4.6 Гидравлическая система

- Основные гидравлические компоненты и элементы управления являются продукцией известных брендов и отличаются высокой надёжностью.
- Гидравлическая система оснащена функциями автоматической компенсации давления и чувствительности к нагрузке, что предотвращает повреждение масляного насоса вследствие перегрузки.

-
- Предусмотрено устройство аварийного опускания: при отказе основного масляного насоса оно позволяет безопасно опустить рабочую корзину на землю.
 - В гидравлическом контуре установлен предохранительный клапан, предотвращающий аномальное повышение давления в гидравлических компонентах.
 - Для выравнивания рабочей корзины используется гидростатическая система нивелирования. По сравнению с традиционной электрогидравлической системой выравнивания, гидростатическая система работает более плавно, обладает более высокой надёжностью и, что особенно важно, позволяет избежать ошибочных срабатываний, вызванных электрическими неисправностями.